

dot. sprawy: 28/ZP/2025

Szanowni Państwo,

Uprzejmię informuję, że w sprawie ogłoszonego przez 5 Wojskowy Szpital Kliniczny z Polikliniką - Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Krakowie postępowania na **DOSTAWĘ SPRZĘTU MEDYCZNEGO II**, wpłynęły pytania. Treść pytań wraz z odpowiedziami na nie przedstawiam poniżej :

Pytania nr 1

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.4 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Prosimy Zamawiającego o dopuszczenie wysokiej klasy oprogramowania do zarządzania cytostatykami w zakresie zlecenia, produkcji, podania pacjentowi/pacjentom jako osobnej aplikacji, zapewniającej dużo więcej możliwości w przeciwieństwie do rozwiązania przeglądarkowego opisanego w OPZ.

ODP.: nie, zgodnie z SWZ

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.7 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Czy Zamawiający wymaga kilku opcji widoków schematów leczenia do wyboru, wedle preferencji użytkownika, np. w formie tabeli, wykresu, wersji szczegółowej?

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.10 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Prosimy Zamawiającego o doprecyzowanie, Czy Zamawiający w pkt.10 oczekuje sposobu obliczania dawki leku na danego pacjenta na podstawie min.: dawka stała – ciężar, na kilogram masy ciała, na powierzchnię ciała, dawka stała – objętość, klirens kreatyniny, GFR).

Odp.: Zamawiający dopuszcza, nie wymaga

2. Czy Zamawiający wymaga integracji pomiędzy oprogramowaniem do cytostatyków a HIS w zakresie wyników laboratoryjnych, bez konieczności przepisywania ich do oprogramowania do cytostatyków.

Odp.: Tak, Zamawiający wymaga integracji pomiędzy oprogramowaniem do cytostatyków a HIS zakresie wyników laboratoryjnych, bez konieczności przepisywania ich do oprogramowania do cytostatyków.

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.16 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Czy Zamawiający wymaga możliwości przejścia z metody wagowej na objętościową na każdym etapie produkcji?

Odp.: Tak, zamawiający wymaga

2. Prosimy Zamawiającego o doprecyzowanie, Czy w razie konieczności zastosowania metody objętościowej (wolumetrycznej) do produkcji cytostatyku w razie awarii oprogramowania, Zamawiający wymaga możliwości późniejszego wprowadzenia danych dot. całej produkcji konkretnego cytostatyku do systemu?

Odp.: Tak, Zamawiający potwierdza, że w razie konieczności zastosowania metody objętościowej (wolumetrycznej) do produkcji cytostatyku w razie awarii oprogramowania, Zamawiający wymaga możliwości późniejszego wprowadzenia danych dot. całej produkcji konkretnego cytostatyku do systemu

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.18 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Czy Zamawiający wymaga integracji pomiędzy systemem do obsługi cytostatyków a oprogramowanie HIS w zakresie tzw. tacy leków na poczęgólnych oddziałach, poradniach?

Odp.: TAK

2. Prosimy Zamawiającego o podanie nazwy obecnego dostawcy oprogramowania HIS.

Odp.: Optimed NXT firmy Comarch

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.21 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Czy Zamawiający wymaga oprogramowania do cytostatyków, umożliwiającego anulowanie wyprodukowania cytostatyku, po wcześniejszym zatwierdzeniu przez lekarza, a przed zakończeniem produkcji i dostarczeniu do tzw. miejsca dystrybucji.

Odp: nie, zgodnie z SWZ

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.22 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Prosimy Zamawiającego o doprecyzowanie, Czy Zamawiający wymaga oprogramowania, w którym istnieje możliwość modyfikacji lub edytowania dawki, po wcześniejszym jej zatwierdzeniu przez lekarza, bez konieczności nadpisu kolejnego zlecenia.

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.26 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Prosimy Zamawiającego o doprecyzowanie co Zamawiający miał na myśli w w/w punkcie.

2. Czy Zamawiający wymaga podania informacji o dawce zleconej oraz wyprodukowanej pomiędzy oprogramowaniem do cytostatyków a HIS?

Odp.: Zamawiający potwierdza, że wymaga podania informacji o dawce zleconej oraz wyprodukowanej pomiędzy oprogramowaniem do cytostatyków a HIS.

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.32 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Prosimy Zamawiającego o doprecyzowanie, Czy Zamawiający wymaga automatycznej zmiany statusu/ów na dalszych etapach po wyprodukowaniu cytostatyku?

Odp.: nie, Zgodnie z SWZ

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.33 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Czy Zamawiający wymaga automatycznej synchronizacji pomiędzy oprogramowaniem do cytostatyków a HIS, bez manualnego przepisywania i powielania procesu?

Prosimy Zamawiającego o doprecyzowanie i wyjaśnienie procesu.

Odp.: Tak, Zamawiający wymaga

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.34 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Prosimy Zamawiającego o doprecyzowanie, co Zamawiający miał na myśli pisząc: „...**System umożliwia prawidłowe rozliczenie procedury podania leku z NFZ...**”- Prosimy o doprecyzowanie, co konkretnie Zamawiający miał na myśli względem obowiązujących przepisów dot. rozliczeń z NFZ.

Odp.: Zamawiający informuje, że miał na myśli, aby każde wykonanie zlecenia/ zamówienia cytostatyków generowało automatycznie dopisanie procedury do hospitalizacji pacjenta, która zostanie rozliczona w NFZ z systemu Optimed NXT.

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.35 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Prosimy Zamawiającego o doprecyzowanie, do jakiej wartości maksymalnej wyrażonej w kilogramach jest przystosowana waga precyzyjna?

Odp.: Zamawiający informuje, że waga precyzyjna ma być wyrażona do maksymalnej wartości ok 2200-2500mg

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.36 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Prosimy Zamawiającego o podanie szerokości i wysokości preferowanych etykiet.

Odp.: Wymiary etykiet to 7 x 6 cm $\pm$ 5 %

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ pkt.39 – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków

1. Czy Zamawiający wymaga, aby oprogramowanie do cytostatyków było zarejestrowane jako wyrób medyczny?

Odp.: Tak , Zamawiający wymaga

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków; **pozostałe pytania doprecyzowujące**

1. Czy Zamawiający wymaga, aby oprogramowanie do cytostatyków miało możliwość podwójnego sprawdzenia

poprawności wykonania leku, kontroli przeniesienia leku? Brak takiej funkcjonalności będzie prowadziło do powstania błędów w trakcie produkcji, co finalnie może skutkować poważnymi konsekwencjami dla pacjenta.

Odp.: Zamawiający dopuszcza

2. Czy Zamawiający wymaga, aby użytkownik pracujący w oprogramowaniu do cytostatyków w części farmaceutycznej miał możliwość kontrolnego ważenia po przeniesieniu substancji czynnej do butelki z rozpuszczalnikami? Brak takiej funkcjonalności będzie powodowało błędy w procesie produkcji, a ostatecznie może nastąpić podaż błędnie wyprodukowanego leku/ów dla pacjenta.

Odp.: Zamawiający dopuszcza

3. Czy Zamawiający wymaga możliwości porównania cykli występujących w schemacie terapii? Brak takiej funkcjonalności spowoduje brak możliwości sprawdzenia jakie zmiany nastąpiły/zaszły w konkretnym cyklu u danego pacjenta na przestrzeni całej terapii.

Odp.: Zamawiający dopuszcza

4. Czy Zamawiający wymaga, aby użytkownik pracujący w oprogramowaniu do cytostatyków w części lekarskiej miał możliwość zaplanowania zleceń odpowiednich cykli dla danego pacjenta w schemacie terapii z wyprzedzeniem, np. za tydzień, dwa, itd., nie tylko w dniu zlecenia i zatwierdzenia produkcji cytostatyku/ów? Jest to bardzo ważny aspekt z punktu klinicznego, ponieważ lekarz zlecający leki w danym schemat terapii pod konkretnego pacjenta może zaplanować odpowiednią, dedykowaną terapię w czasie jej trwania. Brak takiej funkcjonalności nie daje lekarzowi zlecającemu możliwości zaplanowania terapii z wyprzedzeniem dla pacjenta, a pracowni cytostatyków zabezpieczenia odpowiednich składników wykorzystanych do produkcji.

Odp.: Tak, Zamawiający wymaga.

5. Czy Zamawiający dopuści oprogramowanie do cytostatyków, w części zleceńowej, w której/ym planowanie cykli w schemacie terapii jest możliwe tylko w danym dniu? Dopuszczenie takiego rozwiązania może skutkować błędnym zaplanowaniem terapii dla pacjenta.

Odp.: Patrz pkt jak wyżej

Dotyczy załącznik nr 2 do OPZ – Oprogramowanie do zarządzania pracownią cytostatyków; pozostałe pytania doprecyzowujące

1. Prosimy Zamawiającego o podanie czasów reakcji oraz naprawy względem awarii krytycznej oraz błędu zwykłego.

Odp.: Czas reakcji oraz naprawy krytycznej – 24 H, czas reakcji oraz naprawy błędu zwykłego – 48 H.

Patrz pkt 42 Załącznika nr 1 do SWZ w zakresie załącznika nr 1 do SWZ.

Pytania nr 2

1 Czy ze względu na komfort i bezpieczeństwo pracy z produktami cytotoksycznymi Zamawiający wymaga izolatora z rękawicami spełniającymi poszczególne wymagania:

- ciśnienie wymagane do rozciągnięcia rękawic o 100% mniejsze niż 2 MPa
- wytrzymałość na rozciąganie nie mniejsze niż 15 MPa
- wydłużenie przy zerwaniu nie mniejsze niż 500%

oraz spełniających normy:

- EN ISO 374-1+A1/TYPE B
- EN ISO 374-5

Odp.: Zamawiający dopuszcza, lecz nie wymaga.

2. Czy Zamawiający wymaga, aby asysta i szkolenie podczas uruchomienia i rozpoczęcia produkcji w izolatorze była przeprowadzona przez uprawnionego farmaceutę posługującego się językiem polskim z minimum 2 letnim doświadczeniem w przygotowywaniu leków cytostacyjnych zgodnie z wymaganiami polskiego prawa na zaoferowanym modelu izolatora w pracowni leku cytostatycznego w pomieszczeniach o klasie czystości powietrza C lub D? Jeśli tak, to czy Zamawiający wymaga wskazania takiej osoby na etapie składania ofert?

Odp.: Zamawiający wymaga aby szkolenie poprowadziła osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje, zgodnie z wymaganiami producenta sprzętu.

Pytania nr 3

dotyczy pkt. 3 Opisu przedmiotu Zamówienia

Czym kieruje się Zamawiający wybierając anodyzowane aluminium jako główny materiał, z którego wykonane są ściany komory i śluzy, pomimo że na rynku powszechnie stosuje się do wykończania izolatorów cytostatycznych materiały szlachetniejsze takie jak stal nierdzewna? Odporność chemiczna na nadtlenek wodoru anodyzowanego aluminium (materiału wskazanego przez Zamawiającego w tabeli OPZ) jest ograniczona i silnie zależna od jakości anodowania. W konsekwencji długoczasowa ekspozycja na gazowy nadtlenek wodoru może prowadzić do erozji powierzchni. Dodatkowo, mechaniczne uszkodzenie warstwy anodowej (np. w wyniku zarysowania) skutkować będzie odsłonięciem niezabezpieczonego aluminium, które nie jest odporne chemicznie na działanie nadtlenu wodoru. Znacząco trwalszym, całkowicie odpornym na korozję materiałem jest stal nierdzewna i to z niego powinny być wykonane powierzchnie wewnętrzne śluzy i izolatora, poddawane regularnym procesom dekontaminacji.

Odp.: Zamawiający dopuszcza wykonanie izolatora z innych materiałów odpornych na działanie nadtlenu wodoru.

dotyczy pkt. 3 Opisu przedmiotu Zamówienia

Jako materiał wykonania komory Zamawiający wskazał: „Panele i obudowa wykonane z anodowanego aluminium, front z PMMA (lub równoważne)”. Co Zamawiający rozumie jako równoważne? Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie ścian izolatora ze stali nierdzewnej AISI 304 charakteryzującej się wyższą odpornością mechaniczną i chemiczną aniżeli anodowane aluminium? Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie panelu frontowego ze szkła bezpiecznego charakteryzującego się wyższą przejrzystością, wyższą odpornością na zarysowania i wyższą odpornością chemiczną niż PMMA.

Odp.: Zamawiający dopuszcza wykonanie panelu frontowego ze szkła bezpiecznego.

dotyczy pkt. 4 Opisu przedmiotu Zamówienia

Podane wymagane wymiary wewnętrzne są nieprecyzyjne i sprzeczne z wymaganiami z punktu 12. Objętość komory o wymiarach 70 x 40 x 22 cm wynosi 61,6 dm³. Prosimy o potwierdzenie, że zadeklarowanie większych wymiarów wewnętrznych spełniających wymagania pkt. 12 nie będzie skutkowało odrzuceniem oferty lub o podanie dopuszczalnego odstępstwa od wymiarów ujętych w punkcie 4.

Odp.: patrz zmiana SWZ w pkt 4 OPZ.

dotyczy pkt. 13 Opisu przedmiotu Zamówienia

Co Zamawiający rozumie pod pojęciem „technologii NCC”. Czy jest to technologia naturalnej konwersji katalitycznej (ang. „natural catalytic conversion”), podczas której wilgoć znajdująca się w powietrzu ulega konwersji do nadtlenu i innych reaktywnych form tlenu o działaniu biobójczym?

Czy Zamawiający analogicznie jak w punkcie 32 dopuszcza technologię równoważną z NCC?

Odp.: Zamawiający dopuszcza technologię równoważną z NCC.

dotyczy pkt. 14 Opisu przedmiotu Zamówienia

Czy Zamawiający wymaga komory roboczej o szczelności nie gorszej niż 2 klasa zgodnie z ISO 10648-2? Zapewnienie 2 klasy szczelności, wiązać się będzie z maksymalnym wyciekami równym 0,25% objętości komory na godzinę, co oznacza, że podczas pracy w podciśnieniu (tryb ochrony operatora) do komory o przewidzianej przez Zamawiającego kubaturze (637-960 dm³) w ciągu każdej godziny może przedostawać się nie więcej niż 2,5 dm³ nieprzefiltrowanego powietrza.

Z kolei klasa 3 oznacza wyciek maksymalny 1% objętości komory na godzinę, co oznacza, że podczas pracy w podciśnieniu (tryb ochrony operatora) do komory o przewidzianej kubaturze (637-960 dm³) w ciągu każdej godziny może przedostawać się nawet 10 dm³ nieprzefiltrowanego, potencjalnie zanieczyszczonego powietrza.

Z kolei klasa 4 oznacza wyciek maksymalny 10% objętości komory na godzinę, co oznacza, że podczas pracy w podciśnieniu (tryb ochrony operatora) do komory o przewidzianej kubaturze (637-960 dm³) w ciągu każdej godziny może przedostawać się aż 100 dm³ nieprzefiltrowanego, potencjalnie zanieczyszczonego powietrza.

Wymagania dotyczące klasy szczelności mając krytyczny wpływ na potencjalne zanieczyszczenie atmosfery roboczej a w konsekwencji produktu.

Odp.: Zamawiający informuje, że wymaga min. 3 klasy szczelności.

dotyczy pkt. 46 Opisu przedmiotu Zamówienia

Czy Zamawiający wymaga wyłącznie, aby możliwe było podłączenie do włazu opisanego w punkcie 44 pojemników na odpadki nadające się do utylizacji w spalarniach czy również dostarczenia tych pojemników, a jeżeli również dostarczenia to w jakiej liczbie?

Odp.: Zamawiający wymaga, aby możliwe było podłączenie do włazu opisanego w punkcie 44 pojemników na odpadki nadające się do utylizacji w spalarniach oraz dostarczenia tych pojemników w liczbie minimum 50 sztuk (patrz zmiana SWZ w pkt 46 OPZ).

dotyczy pkt. 55 Opisu przedmiotu Zamówienia

Co Zamawiający rozumie pod pojęciem „system wyciągowy powietrza o wydajności min. 850 m³/h? Czy wymaganie to obejmuje wyłącznie wylot powietrza z komory (przyłączy do wentylacji) o wskazanej wydajności?

Odp.: patrz odpowiedź na pytanie dotyczące pkt 56

dotyczy pkt. 56 Opisu przedmiotu Zamówienia

Zgodnie z przekazaną dokumentacją techniczną dotyczącą budynku nr 1, wydajność wyciągu wentylacyjnego przeznaczonego do wyrzutu powietrza z izolatora wynosi 500 m³/h a wskazana w wymaganiach wydajność systemu wyciągowego izolatora ma wynosić 850 m³/h (pkt. 56 OPZ). W konsekwencji nie będzie możliwe zastosowanie otwartego przyłącza do wentylacji a zastosowanie przyłącza zamkniętego przy niedopasowanych wydajnościach wyciągu wentylacyjnego budynku do wydajności izolatora skutkować może zaburzeniem ciśnienia roboczego w komorze i brakiem możliwości uzyskania wymaganej wartości podciśnienia chroniącego operatora. Pragniemy zwrócić uwagę Zamawiającego na powyższy problem.

Odp.: Zamawiający wymaga od Wykonawcy dostosowania wyciągu wentylacyjnego do poziomu oferowanego izolatora, a zarazem spełniającego wymogi jego funkcjonalności, jeżeli jest konieczna automatyczna regulacja należy zastąpić obecny wyciąg wyciągiem z izolatora.

dotyczy pkt. 58 Opisu przedmiotu Zamówienia

Czy Zamawiający wymaga dwóch włączów: jednego do usuwania odpadów (zgodnie z punktem 44) a drugiego do transferu produktów? Czy dopuszczalne jest wyposażenie izolatora w jeden włącz przeznaczony zarówno do usuwania odpadów jak i transferu produktów?

Odp.: Zamawiający wymaga dwóch włączów. Patrz zmiana w pkt. 58 opz.

dotyczy pkt. 68 Opisu przedmiotu Zamówienia

Czy Zamawiający wymaga, aby foliowy rękaw był w jakiś sposób zintegrowany z izolatorem? Jeżeli tak, to w którym miejscu izolatora?

Odp.: Zamawiający nie wymaga integracji rękawa foliowego z izolatorem.

dotyczy pkt. 71 Opisu przedmiotu Zamówienia

Prosimy o rozwinięcie oznaczenia „BPP-BPF/GMP-CAMP5”.

Czy „BPP” oznacza „Bonnes Pratiques de préparation” (Dobre Praktyki Produkcyjne)?

Czy „BPF” oznacza „Bonnes Pratiques de Fabrication” (Dobre Praktyki Wytwarzania)?

Jeżeli tak, to z jakiego powodu Zamawiający wymaga zgodności z francuskimi dokumentami prawnymi, a nie z polskimi, tj. z obowiązującym w Polsce Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 9 listopada 2015 r. w sprawie wymagań Dobrej Praktyki Wytwarzania?

Czy skrót „CAMP5” został omyłkowo użyty zamiast skrótu „GAMP5” oznaczającego „Good Automated Manufacturing Practice 5” (Dobra praktyka zautomatyzowanej produkcji 5)?

Odp.: Patrz zmiana opz w tym zakresie.

dotyczy pkt. 73 Opisu przedmiotu Zamówienia

W punktach 8, 9, 10, 25, 26, 27 i 28 Zamawiający wymaga „potwierdzonej kwalifikacją redukcji 6Log bakterii ATCC7953”, co wskazuje na konieczność potwierdzenia skuteczności biobójczej procesów dekontaminacji służby i komory roboczej przy użyciu wskaźników biologicznych wykorzystujących szczepy bakterii *Geobacillus stearothermophilus* (wskaźniki biologiczne umożliwiają ilościową ocenę skuteczności biobójczego procesu, jest to metoda walidacji zalecana w pkt. 84 Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 9 listopada 2015 r. w sprawie wymagań Dobrej Praktyki Wytwarzania). Z kolei w punkcie 73 Zamawiający wymaga sprawdzenia skuteczności biobójczej dekontaminacji przy użyciu wskaźników chemicznych (wskaźniki chemiczne nie umożliwiają ilościowej oceny skuteczności biobójczego procesu, a jedynie informują o warunkach procesu: potwierdzają obecność nadtlenu wodoru).

Prosimy o doprecyzowanie jakiej metody walidacji procesu dekontaminacji wymaga Zamawiający: wykorzystującej wskaźniki biologiczne czy chemiczne?

Odp.: Zamawiający informuje, że wymaga potwierdzenia skuteczności biobójczej procesów dekontaminacji śluzu i komory przy użyciu wskaźników biologicznych. Patrz zmiana opz w tym zakresie.

Pytania nr 4

Szanowni Państwo, Mając na względzie kwestie natury logistycznej wnosimy o możliwość rozpoczęcia wyznaczonej na dzień 08.04.2025 wizji lokalnej pomiędzy godz. 10:30 a 11:00.

Odpowiedź : nie, wizja lokalna odbyła się w terminie i zgodnie z godzinami określonymi w SWZ.

Pytania nr 5

Szanowni Państwo, Zwracamy się z wnioskiem o udzielenie wyjaśnień do treści SWZ. Dotyczy zał. 1 do SWZ - opis przedmiotu zamówienia - Izolator do wykonywania leków cytostatycznych

1. Czy zamawiający wymaga, aby panele i obudowa izolatora była wykonana ze stali nierdzewnej min klasy 304AISI?

Odp.: Zamawiający dopuszcza, nie wymaga

2. Wnosimy o dopuszczenie całkowitego czasu na skuteczną biodekontaminację śluzu do 30 minut, składający się z etapów gazowania 5 min, przetrzymania w celu skuteczności 6log 10 min oraz aeracji 10min.

Odp.: Zamawiający dopuszcza, nie wymaga

3. Wnosimy o wykreślenie punktu - Dodatkowy system redukcji mikrobiologicznej oparty o technologię NCC. W przypadku skutecznego i zwalidowanego procesu nie ma potrzeby stosowania dodatkowych systemów.

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

4. Czy zamawiający dopuści uszczelki drzwi komory i śluz nie pompowane tylko dociskowe dzięki czemu znacznie ograniczy koszty eksploatacji i częstego przecinania które może mieć miejsce w przypadku uszczelek pompowanych.

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

5. Czy zamawiający dopuści kontrolę pozostałości H₂O₂ przy użyciu ręcznego czujnika dającego jednocześnie możliwość pomiaru w pomieszczeniu?

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

6. W związku z planowanym wykorzystaniem do cytostatyków konieczne jest utrzymanie podciśnienia w izolatorze w związku z czym wnioskujemy o wymaganie tylko podciśnienia w zakresie regulacji minimum -75-200Pa. Ciśnienie -50 jest zbyt niskie dla zapewnienia bezpieczeństwa pracy z cytostatykami.

Odp.: Zamawiający dopuszcza, nie wymaga

7. Wnosimy o dopuszczenie średnicy rękawów 300mm gdyż większe w tak małej komorze będą zasłaniały pole pracy.

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

8. Wnosimy o dopuszczenie śluzu wyladowczej w postaci identycznej jak załadowcza, drzwiami na uszczelkach pomiędzy komorą główną oraz drugimi wyladowczymi na pomieszczenie.

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

9. Wnosimy o dopuszczenie prędkości wymiany powietrza w śluzie zgodnej z normami dla izolatorów klasy 2 przy założeniu, że w miejscu instalacji istnieje odciąg o wydajności maksymalnej 500m³/h.

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

10. Czy zamawiający dopuści usuwanie odpadów przez służę wyladowczą do zbiorników z workami i zgrzewarką poza służą?

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

11. Wnosimy o dopuszczenie blatu w komorze roboczej o szerokości 119cm.

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

12. Wnosimy o dopuszczenie głębokości użytkowej blatu roboczego 58cm ponieważ głębsza komora utrudni dostęp i czyszczenie tylnej ściany i wnętrza.

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

13. Czy monitor o przekątnej 15” zapewni wystarczającą wygodę i może zostać dopuszczony?

Odp.: Zamawiający dopuszcza, lecz nie wymaga.

14. W związku z istniejącym kanałem wyciągowym o maksymalnej wydajności zaprojektowanej na 500m³/h wnosimy o dopuszczenie dostarczenia systemu wyciągowego o wydajności 500-600m³/h.

Odp.: Zamawiający dopuszcza, lecz nie wymaga.

15. Wnosimy o dopuszczenie uszczelek nie pompowanych wtedy sprężarka jest zbędna w związku z tym odstępianie od wymagania a jeśli muszą być pompowane to wnosimy o dopuszczenie sprężarki zewnętrznej.

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

16. Wnosimy o dopuszczenie systemu transferu produktów w postaci jednorazowych pojemników.

Odp.: nie, zgodnie z SWZ

17. Wnosimy o umożliwienie zwiększenia przestrzeni na Izolator do 251cm szerokości poprzez zwężenie obudowy pionu instalacyjnego po prawej stronie wężki o 2cm. Zarówno wizja lokalna jak i projekty pomieszczenia potwierdzają brak przeciwwskazań. Prace po stronie dostawcy.

Odp.: Zamawiający dopuszcza (lecz nie wymaga) takie rozwiązanie.

18. Wnosimy o wymaganie od oferentów referencji na minimum 2 dostawy izolatorów w ciągu ostatnich 3 lat.

Odp.: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ z tym zakresem.

19. W związku z koniecznością przerobienia układu wentylacji pomieszczenia pracowni prosimy o potwierdzenie, że wykonanie projektu zamiennego oraz wszelkich prac związanych z przeniesieniem wentylacji wywiewnej oraz regulacji ilości wywiewu z pomieszczenia oraz systemu współpracującego regulacją wentylacji pomieszczenia z izolatorem będzie należało do wykonawcy dostarczającego izolator?

Odp.: Zamawiający nie wymaga przerobienia układu wentylacji wewnątrz pomieszczenia lecz układu wylotowego do dedykowanego systemu wyciągowego.

Załącznikiem jest zmodyfikowany SWZ II (na czerwono zmiany)